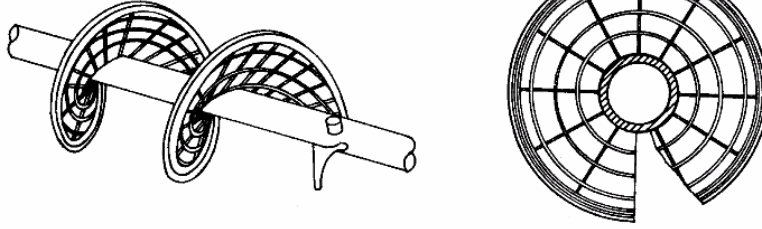


KONVEYÖR VİDALARININ SERT DOLGU KAYNAĞI

KULLANIM ALANI	Maden ocakları, çimento fabrikaları, merkezi elektrik santralleri v.s.		
ANA MALZEME	Siemens-Martin Çeliği		
KAYNAK ÖNCESİ HAZIRLIK	Gerekli değildir.		
ISIL İŞLEM	Gerekli değildir.		
KAYNAK İŞLEMİ	<p>Aşınma dayanımını arttırmak ve ömrünü uzatmak amacı ile yeni veya aşınmış konveyör vidalarına örtülü elektrodla veya açık ark özlü telleri ile dolgu yapmak mümkündür.</p> <p>Aşınma fazla ise ana malzemeye uygun bir elektrod ile parça orijinal ölçülerine getirilir. Gerek yeni gerek aşınmış parçalarda tampon tabakaya ihtiyaç yoktur. Kaynak işleminde şekildeki gibi baklava tekniği uygulanmalı, uç kısımlarda ise 30 mm'lik şerit şeklinde dolgu yapılmalıdır.</p>		
KAYNAK ELEMANLARI		Örtülü Elektrod	Açık Ark Özlü Telleri
	Dolgu Kaynağı için	UNIVERS	FCO 230 FLUXODUR 300
	Ser dolgu Tabakası için	ABRASODUR 43 ABRASODUR 45 (sevk edilen malzeme toz halinde ise, örneğin çimento gibi)	FCO 265