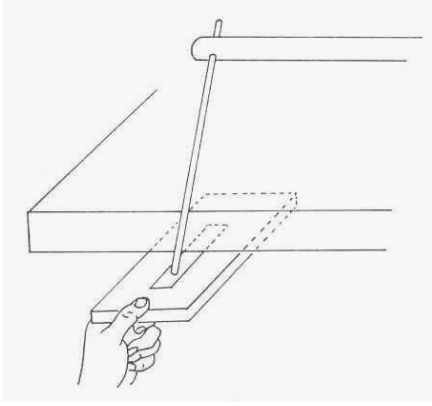


## 1- MAKİNE KUTBUNUN BELİRLENMESİ

Ark sıcaklığının takriben 2/3'ü artı kutupta ve 1/3'ü de eksi kutupta meydana gelir. Bu sebepten elektrodların gerekli kutba bağlanma konusu çok önemlidir. Bugünkü bazı doğru akım kaynak makinelerinde gerektiğinde kutbu değiştiren bir şalter bulunur. Yine bazı makinelerin ampermetresi sıfır noktasının sağ ve solunda amperajı göstermekle eksi veya artı kutba işaret eder.



Şek: 180

Bu imkânların elde bulunmaması halinde de aşağıdaki pratik usul uygulanabilir:

Bir parça turnösol kağıdı kesilip suda ıslatılır ve iletken olmayan bir malzeme (düz bir tahta, kalın mukavva vs.) üzerine konur. Her ikisi birden kaynak masasının altına bastırılır. Kaynak makinesi çalışır halde iken elektrodun ucu masaya takriben 2 cm uzaklıkta turnösol kağıdına dayanır. Kağıdın kırmızıya dönüşmesi halinde pense eksi kutba bağlı demektir (Şek.180).