



ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ПРОДУКЦИЯ ДЛЯ СВАРКИ



(+90) 444 93 53
magmaweld.ru
russia@magmaweld.com

 (+90) 538 927 12 62

КОРПОРАТИВНЫЙ

Бренд Magmaweld является ведущей маркой сварочной продукции в структуре Акционерной компании «Заимоглу Холдинг А.Ш. /Zaimoğlu Holding A.Ş./». Компания «Эрликон Кайнак Электродлары ве Санайи А.Ш.» /Oerlikon Kaynak Elektrodları ve Sanayi A.Ş./, являющаяся старейшей компанией в структуре Группы, была основана в 1957 году, а в 1959 году осуществила первое в Турции производство сварочных электродов по лицензии, полученной у швейцарской компании «Oerlikon Bührle AG». В течение многолетнего периода, по мере развития отрасли, с целью удовлетворения потребностей в сварочных материалах, производственная программа была дополнена ассортиментом сварочной проволоки MIG/MAG и TIG, присадочной проволоки с флюсовым сердечником, порошковых сварочных флюсов и проволоки. Производство сварочных аппаратов, к которому приступили в 1971 году, было расширено до роботизированных систем благодаря деловому партнерству, основанному в 1998 году с Компанией «Panasonic».



Завод по производству сварочных материалов
Организованная промышленная зона, 2.Кысым, Маниса



Завод по производству сварочных аппаратов и автоматики
Организованная промышленная зона, 5.Кысым, Маниса

В 2000 году с целью укрепления своей лидирующей позиции в Турции, сокращения расходов и завоевания статуса мирового бренда, компания осуществила крупные инвестиции в Манису и перенесла в этот район всю свою деятельность в сфере перспективных разработок, производства и логистики. До этого года Группа осуществляла продажу всего своего ассортимента сварочной продукции под брендами OERLIKON и HALKALI, а затем для обеспечения роста на мировых рынках была создана марка MAGMAWELD в качестве совершенно нового, молодого международного бренда. Название бренда возникло по аналогии со «сварочной ванной» расплава магмы в центре Земли и было зарегистрировано в масштабах всего мира.

Миссия Magmaweld – быть «Источником надежности для сварщиков». В этом контексте компания вносит свой огромный вклад в развитие страны, обеспечивая подготовку на бесплатных курсах обучения сварщиков, организованных в 1961 году под названием «Школа сварки Эрликон», в которой до настоящего времени прошли обучение тысячи сварщиков и которая продолжает свою успешную деятельность. Также в соответствии с этой миссией определяется основная цель деятельности, заложенная в обеспечении удовлетворения потребностей клиентов и, следовательно, в достижении совершенства в реализуемых бизнес-процессах. Для обеспечения более близкого понимания клиента и получения быстрой и надежной обратной связи работает телефонная линия 444 WELD (444 93 53), поддержка в онлайн-режиме на веб-сайте: www.magmaweld.com.tr, приложение Whatsapp и социальные сети. Посредством этих каналов связи обеспечивается связь со специалистами группы для получения информации и создания быстрых решений по вопросам ассортимента продукции, способов эксплуатации, методов сварки, вопросов инженерии, стандартов, техники безопасности, автоматизации, логистики и др.

СОДЕРЖАНИЕ

СИСТЕМЫ УДАЛЕНИЯ СВАРОЧНОГО ДЫМА И ФИЛЬТРАЦИИ ВОЗДУХА

Мобильные модели	1
Стационарные модели	5
Модули для узких помещений	7

ПРОДУКЦИЯ ДЛЯ ОБОРУДОВАНИЯ ЦЕХА

Сварочные столы	8
Сварочные столы с системой фильтрации и дымоудаления	9

ПЕЧИ ДЛЯ СУШКИ ЭЛЕКТРОДОВ / ФЛЮСА

Печи для сушки электродов	11
Печи для сушки флюса	15

АБРАЗИВЫ

Отрезные круги	17
Шлифовальные круги	18
Лепестковые диски	18

КЕРАМИЧЕСКИЕ ПОДКЛАДКИ

	19
--	----

УГОЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ ДЛЯ РЕЗКИ И СТРОЖКИ

	20
--	----

ГОРЕЛКИ

Горелки MIG / MAG и аксессуары	21
Горелки TIG и аксессуары	22

ПРОДУКЦИЯ СФЕРЫ ОХРАНЫ ТРУДА И ПРОМЫШЛЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ (ОТПБ)

Сварочные маски	23
-----------------	----

ХИМИКАТЫ ДЛЯ СВАРКИ

Сварочный спрей	24
Защитная сварочная паста	24
Жидкость для предотвращения облоя	24
Охлаждающая жидкость - Coolant	25
Травильная паста для нержавеющей стали	25

СИСТЕМЫ УДАЛЕНИЯ СВАРОЧНОГО ДЫМА И ФИЛЬТРАЦИИ ВОЗДУХА

DFS 1M, DFS 2M
DFS 1MK, DFS 2MK

Мобильные модели



**Модель с одним
вытяжным рукавом**
DFS 1M

**Модель с двумя
вытяжными рукавами**
DFS 2M

- Очистка воздуха от сварочного дыма с помощью фильтра F8 с эффективностью 99%.
- Алюминиевая сетка для гашения искр.
- Сигнальный световой индикатор для замены фильтра.
- Световой индикатор контроля противофазы.
- Кабель питания 5м.
- Опционально: Выбор самонесущих (гибких подъёмно-поворотных) вытяжных рукавов диаметром 150 мм и длиной 2, 3 и 4 м в зависимости от потребности.
- Опционально: освещение.
- Угольный фильтр для усовершенствованного применения. (для моделей МК)

СИСТЕМЫ УДАЛЕНИЯ СВАРОЧНОГО ДЫМА И ФИЛЬТРАЦИИ ВОЗДУХА



DFS 1M

DFS 2M

DFS 1MK

DFS 2MK

	DFS 1M DFS 1MK	DFS 2M DFS 2MK
Напряжение питания	380 В – 50 / 60 Гц	380 В – 50 / 60 Гц
Эффективность фильтрации	> 99%	> 99%
Мощность двигателя	1,1 кВт / 1,5 кВт (Модель К)	1,5 кВт
Мощность всасывания	3000 м³/ч	2800 м³/ч
Мощность всасывания (Для моделей К)	2800 м³/ч	2600 м³/ч
Уровень шума	72 дБ (А)	72 дБ (А)
Размеры (Д x Ш x В)	650 x 750 x 1050 mm	650 x 750 x 1050 mm
Размеры (Для моделей К) (Д x Ш x В)	650 x 750 x 1200 mm	650 x 750 x 1200 mm
Вес	96 кг	108 кг
Вес (Для моделей К)	115 кг	115 кг
Код изделия	8415100M15	8415200M15
Код изделия (Для моделей К)	8415110M15	8415210M15

Расходные материалы и дополнительные аксессуары

Угольный фильтр (Для моделей К)	8490000200	8490000200
Кассетный фильтр	8490000603	8490000603
Первичный волоконный фильтр	8490000301	8490000301
Освещение (опционально)	8490000305	8490000305
Самонесущий рукав 2 м	8420000102	-
Самонесущий рукав 3 м	8420000103	-
Самонесущий рукав 4 м	8420000104	-
Самонесущий рукав с клапаном 2 м	-	8420000202
Самонесущий рукав с клапаном 3 м	-	8420000203
Самонесущий рукав с клапаном 4 м	-	8420000204

* Для мобильных и стационарных моделей DFS заказы на основной блок и подвижный вытяжной рукав оформляются в отдельном порядке. Выбор вытяжного рукава в зависимости от основного блока осуществляется и вносится в заказ в соответствии с таблицей, предоставленной выше.

DFS MP

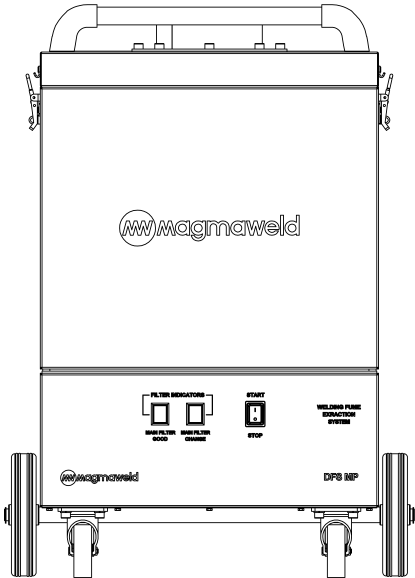
Мобильные модели



- Практическое использование
- 1 фаза 230В - 50/60 Гц
- Стандартный подвижной рукав 2 м
- Низкое энергопотребление/ высокая производительность
- Фильтрация сварочного дыма с фильтром F8 с эффективностью 99 %
- Угольный фильтр для передовых применений
- Алюминиевый сетчатый фильтр для предварительной фильтрации и гашения искр
- Сигнальная лампа для замены фильтра
- Лампа управления процессом
- Дополнительная опция – фильтр HEPA

СИСТЕМЫ УДАЛЕНИЯ СВАРОЧНОГО ДЫМА И ФИЛЬТРАЦИИ ВОЗДУХА

Технические характеристики	Значения	Единица измерения
Напряжение сети 1 Фаза	230	V
Мощность сети	0,35	kW
Мощность всасывания	850	m³ / час
Уровень шума	65	dB (A)
Эффективность фильтра	99	%
Размеры д-ш-в	480 x 480 x 820	mm
Вес	49	Kg
Код товара	8412100M12	



СИСТЕМЫ УДАЛЕНИЯ СВАРОЧНОГО ДЫМА И ФИЛЬТРАЦИИ ВОЗДУХА

DFS 1S, DFS 2S
DFS 1SK, DFS 2SK

Стационарные модели



**Модель с одним
вытяжным рукавом
DFS 1S**

**Модель с двумя
вытяжными рукавами
DFS 2S**

- Очистка воздуха от сварочного дыма с помощью фильтра F8 с эффективностью 99%.
- Алюминиевая сетка для гашения искр.
- Сигнальный световой индикатор для замены фильтра.
- Световой индикатор контроля противофазы.
- Кабель питания 5м.
- Опционально: Выбор самонесущих (гибких подъемно-поворотных) вытяжных рукавов диаметром 150 мм и длиной 2, 3 и 4 м в зависимости от потребности.
- Опционально: освещение.
- Угольный фильтр для усовершенствованного применения. (Для моделей SK)

СИСТЕМЫ УДАЛЕНИЯ СВАРОЧНОГО ДЫМА И ФИЛЬТРАЦИИ ВОЗДУХА



	DFS 1S	DFS 2S
	DFS 1SK	DFS 2SK
Напряжение питания	380 В – 50 / 60 Гц	380 В – 50 / 60 Гц
Эффективность фильтрации	> 99%	> 99%
Мощность двигателя	1,1 кВт / 1,5 кВт (Модель К)	1,5 кВт
Мощность всасывания	3000 м³/ч	2800 м³/ч
Мощность всасывания (Для моделей К)	2800 м³/ч	2600 м³/ч
Уровень шума	72 дБ (А)	72 дБ (А)
Размеры (Д x Ш x В)	655 x 755 x 935 mm	655 x 755 x 935 mm
Размеры (Для моделей К) (Д x Ш x В)	655 x 755 x 1085 mm	655 x 755 x 1085 mm
Вес	90 кг	90 кг
Вес (Для моделей К)	110 кг	110 кг
Код изделия	8416100M15	8416200M15
Код изделия (Для моделей К)	8416110M15	8416210M15

Расходные материалы и дополнительные аксессуары		
Угольный фильтр (Для моделей К)	8490000200	8490000200
Кассетный фильтр	8490000603	8490000603
Первичный волоконный фильтр	8490000301	8490000301
Освещение (опционально)	8490000305	8490000305
Самонесущий рукав 2 м	8420000302	-
Самонесущий рукав 3 м	8420000303	-
Самонесущий рукав 4 м	8420000304	-
Стационарный самонесущий рукав с клапаном 2 м	-	8420000402
Стационарный самонесущий рукав с клапаном 3 м	-	8420000403
Стационарный самонесущий рукав с клапаном 4 м	-	8420000404

* Для мобильных и стационарных моделей DFS заказы на основной блок и подвижный вытяжной рукав оформляются в отдельном порядке. Выбор вытяжного рукава в зависимости от основного блока осуществляется и вносится в заказ в соответствии с таблицей, предоставленной выше.

СИСТЕМЫ УДАЛЕНИЯ СВАРОЧНОГО ДЫМА И ФИЛЬТРАЦИИ ВОЗДУХА

DES-MS

Мобильная система
вентиляторов



DES-SS

Фиксированная система
вентиляторов

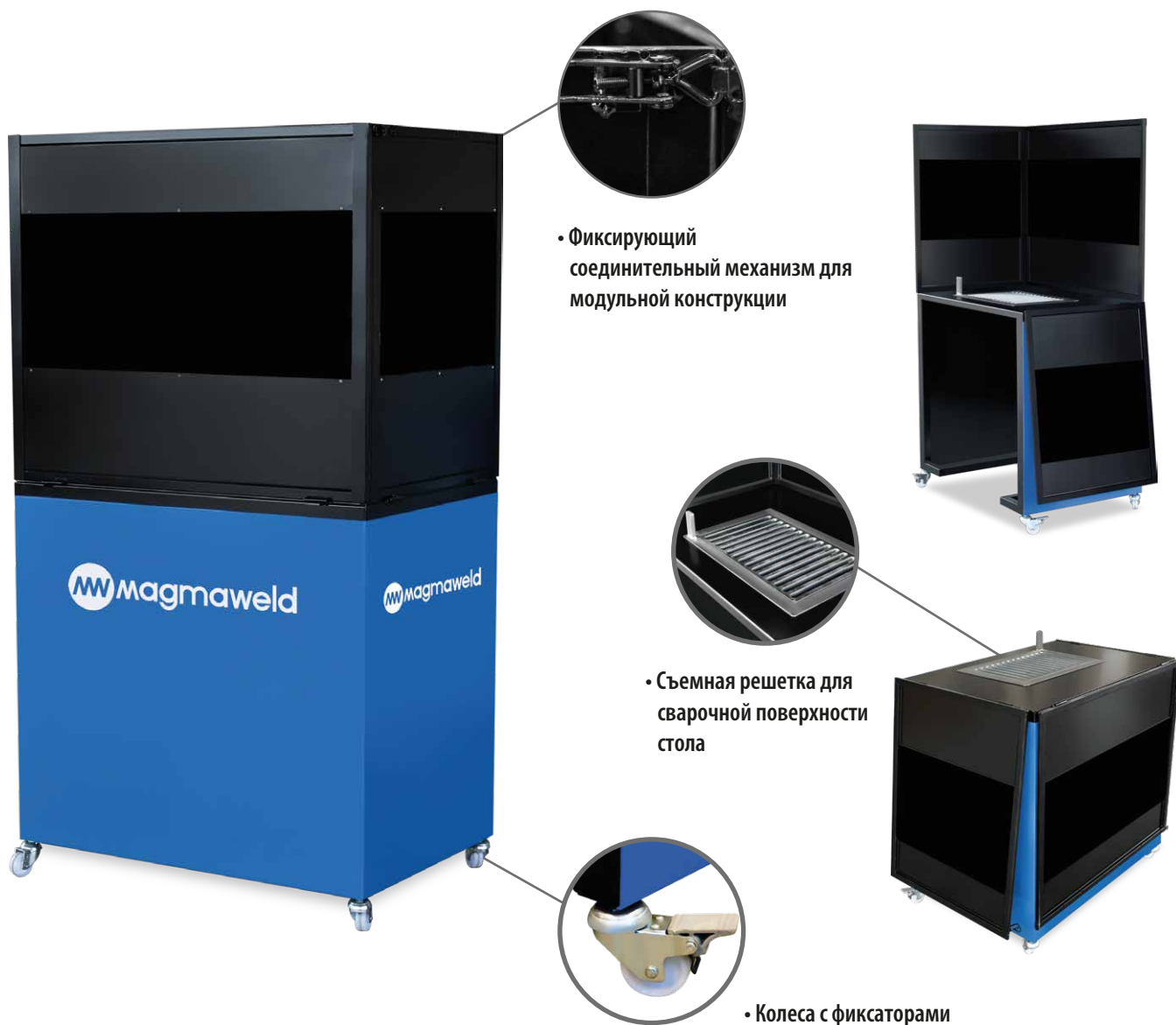


- Работает при 3 фазе 380 В - 50/60 Гц.
- Отличная производительность всасывания в узких и закрытых условиях. Стандартный всасывающий шланг длиной 5 м, с возможностью удлинения до 20 м. Магнитное всасывающее сопло позволяет фиксировать в нужном положении.
- Система отсоса дыма без фильтра предназначена для применений с фиксированными линиями сварки. Как правило, они связаны с центральными системами фильтров. Опционально можно выбрать акробатное оружие длиной 2, 3 и 4 м.
- Опционально: освещение. (DES-SS)

	DES-MS	DES-SS
Напряжение питания	380 В – 50 / 60 Гц	380 В – 50 / 60 Гц
Мощность двигателя	1,1 кВт	1,1 кВт / 1,5 кВт
Мощность всасывания	3000 м³/ч	3000 м³/ч
Уровень шума	69 дБ (А)	69 дБ (А)
Размеры (Д x Ш x В)	650 x 500 x 250 mm	650 x 500 x 250 mm
Вес	40 кг	37 кг
Код изделия	8414011M15	8417000M15 / 8417015M15
Optional Accessories		
Самонесущий рукав (со спиралевидным клапаном) 2 м	-	8420000502
Самонесущий рукав (со спиралевидным клапаном) 3 м	-	8420000503
Самонесущий рукав (со спиралевидным клапаном) 4 м	-	8420000504
Гибкий шланг 5 м	8420001106	-
Гибкий шланг (на магните) 5 м	8420001105	-
Гибкий шланг 10 м	8420001110	-
Гибкий шланг 15 м	8420001115	-

* Для мобильных модулей этих моделей (DES-MS) продажа гибкого шланга (на магните) 5 м осуществляется отдельно и подлежит дополнительному внесению в заказ.

Сварочные столы



- Модульные защитные панели, преломляющие свет во время сварки
- Легко перемещаемая конструкция с колесами, оснащенными фиксаторами
- Функция складывания для функциональной эксплуатации
- Идеальное рабочее пространство для выполнения сварки и шлифования

Технические характеристики

Размеры (Д x Ш x В)	1480 x 800 x 550 mm
Вес	50 кг
Код изделия	8300000500

Сварочные столы с системой фильтрации и дымоудаления

DFM 1000

DFM 1250

DFM 1500



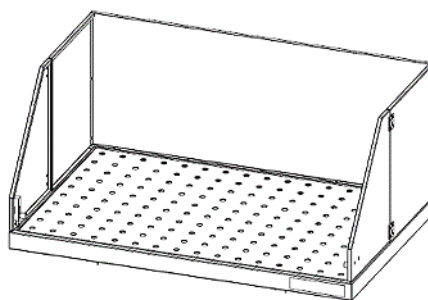
Сварочный стол используется для удаления и фильтрации сварочного дыма, пыли. Разработан для удаления сварочного дыма от свариваемых заготовок размером не более площади поверхности стола и высотой до 15 см. Опционально может дополняться изменяемой рабочей поверхностью и регулируемым экраном.

- Эффективное решение для удаления сварочного дыма
- Фильтрация сварочного дыма с фильтром F8 с эффективностью 99 %
- Алюминиевая решетка для гашения искр
- Сигнальная лампа для замены фильтра
- Ламповый индикатор фазы
- 3 м кабель питания
- Дополнительный комплект защитного экрана



ПРОДУКЦИЯ ДЛЯ ОБОРУДОВАНИЯ ЦЕХА

Технические характеристики	Значения	Единица измерения
Напряжение сети 3 Фазы	380 / 50 - 60 Hz	V
Мощность сети	1.5	kW
Мощность всасывания	3000	m³ / час
Уровень шума	72	dB (A)
Эффективность фильтра	99	%
Размеры д-ш-в	650 x 750 x 1015	mm
Вес	96	Kg



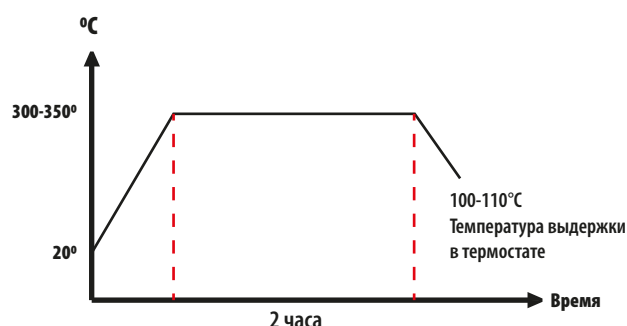
Код товара	Название модели	Размеры	Защитный экран	Защитный экран Оргстекло
8308001M15	DFM 1000	1000 x 400 mm	830110M400	830110M401
		1000 x 650 mm	830110M650	830110M651
8308101M15	DFM 1250	1250 x 400 mm	830125M400	830125M401
		1250 x 650 mm	830125M650	830125M651
8308201M15	DFM 1500	1500 x 400 mm	830150M400	830150M401
		1500 x 650 mm	830150M650	830150M651

ПЕЧИ ДЛЯ СУШКИ ЭЛЕКТРОДОВ / ФЛЮСА



Электродные покрытия (обмазка) в зависимости от своего типа способны в меньшей или большей мере впитывать влагу из воздуха. Обмазка напитывается влагой во время транспортировки и хранения. Несмотря на пластиковую упаковку, количество влаги, впитываемой покрытием электрода, увеличивается во время хранения в зависимости от температуры и относительной влажности в помещении. Электроды должны храниться в соответствующих условиях и перед использованием, при необходимости, должны пройти сушку в соответствии со сведениями, указанными на маркировке. Мы предлагаем вам использовать наши сушильные печи бренда Magmaweld, выполненные в различных типах и размерах.

Электроды с обмазкой и флюс, в случае впитывания влаги, во избежание ряда дефектов во время сварки, должны пройти сушку при температуре и в течение времени, рекомендованных производителем.

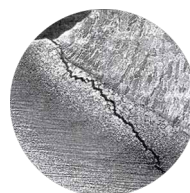


- Наиболее распространенные дефекты, возникающие при сварке электродами с обмазкой (рутиловые основные, нержавеющие) в случае неприменения сушки для удаления впитавшейся влаги:

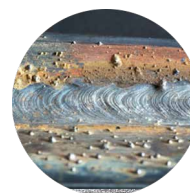
- а) Образование пор,
- б) Водородные трещины (холодные трещины),
- с) Брызги (облой)



а



б



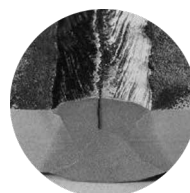
с

- Наиболее распространенные дефекты, возникающие при сварке под флюсом в случае неприменения сушки для впитавшего влагу флюса:

- д) Образование пор на сварном валике и/или сварочном шлаке,
- е) Водородные трещины



д



е

ПЕЧИ ДЛЯ СУШКИ ЭЛЕКТРОДОВ / ФЛЮСА

Печи для сушки электродов



Технические характеристики	МКФ М
Масса/количествозагружаемых электродов	5 кг – 75 шт. стержневых электродов
Наружный диаметр	10 см
Высота	50 см
Вес	2.5 кг
Код изделия	8320100003

Технические характеристики	МКФ ТЕ
Масса/количествозагружаемых электродов	5 кг – 100 шт. стержневых электродов
Наружный диаметр	16 см
Максимальная рабочая температура	0 - 130 °C
Рабочая мощность	200 Ватт
Рабочее напряжение	220 - 240 Вольт
Высота	50 см (с держателем 56 см)
Вес	5 кг
Входной ток	1 А
Код изделия	8320100011



Технические характеристики	МКФ 1YE
Масса/количество загружаемых электродов	5 кг – 100 шт. стержневых электродов
Наружный диаметр	16 см
Максимальная рабочая температура	60 - 200 °C
Рабочая мощность	200 Ватт
Рабочее напряжение	220 - 240 Вольт
Высота	60 см (с держателем 65 см)
Вес	8 кг
Входной ток	1 А
Код изделия	8320100001

ПЕЧИ ДЛЯ СУШКИ ЭЛЕКТРОДОВ / ФЛЮСА

Печи для сушки электродов

Технические характеристики	МКФ 2УЕ
Масса/количество загружаемых электродов	10 кг – 200 шт. стержневых
Наружный диаметр	22 см
Максимальная рабочая температура	60 - 200 °C
Рабочая мощность	400 Ватт
Рабочее напряжение	220 - 240 Вольт
Высота	60 см (с держателем 65 см)
Вес	10 кг
Входной ток	2 А
Код изделия	8320100002



Технические характеристики	МКФ 4УЕ
Масса/количество загружаемых электродов	20 кг – 400 шт. стержневых
Наружный диаметр	25 см
Максимальная рабочая температура	60 - 300 °C
Рабочая мощность	400 Ватт
Рабочее напряжение	220 - 240 Вольт
Высота	60 см
Вес	20 кг
Входной ток	2 А
Код изделияCode	8320100004

Технические характеристики	МКФ 1КЕ
Масса/количество загружаемых электродов	5 кг – 100 шт. стержневых электродов
Максимальная рабочая температура	60 - 200 °C
Рабочая мощность	400 Ватт
Рабочее напряжение	220 - 240 Вольт
Высота	60 см
Ширина	20 см
Длина	20 см
Вес	8 кг
Входной ток	2 А
Код изделия	83201000K1



ПЕЧИ ДЛЯ СУШКИ ЭЛЕКТРОДОВ / ФЛЮСА

Печи для сушки электродов

Технические характеристики	МКФ 2КЕ
Масса/количество загружаемых электродов	10 кг – 200 шт. стержневых электродов
Максимальная рабочая температура	60 – 200 °С
Рабочая мощность	400 Ватт
Рабочее напряжение	220 – 240 Вольт
Высота	56 см
Ширина	30 см
Длина	30 см
Вес	12 кг
Входной ток	2 А
Код изделия	83201000K2



Технические характеристики	МКФ 4КЕ
Масса/количество загружаемых электродов	20 кг – 400 шт. стержневых электродов
Максимальная рабочая температура	60 – 300 °С
Рабочая мощность	800 Ватт
Рабочее напряжение	220 – 240 Вольт
Высота	68 см
Ширина	35 см
Длина	35 см
Вес	35 кг
Входной ток	4 А
Код изделия	83201000K5

Технические характеристики	МКФ 10Е
Масса/количество загружаемых электродов	50 кг – 1000 шт. стержневых электродов
Максимальная рабочая температура	0 – 400 °С
Рабочая мощность	3000 Ватт
Рабочее напряжение	380 – 400 Вольт
Высота	79 см (с электрической панелью 109 см)
Ширина	50 см
Длина	65 см
Вес	40 кг
Входной ток	14 А
Код изделия	8320100010



ПЕЧИ ДЛЯ СУШКИ ЭЛЕКТРОДОВ / ФЛЮСА

Печи для сушки электродов

Технические характеристики	МКФ 20Е
Масса/количество загружаемых электродов	100 кг – 2000 шт. стержневых электродов
Максимальная рабочая температура	0 – 400 °С
Рабочая мощность	4500 Ватт
Рабочее напряжение	380 – 400 Вольт
Высота	102 см (с электрической панелью 134 см)
Ширина	46 см
Длина	67 см
Вес	90 кг
Входной ток	14 А
Код изделия	8320100020



Технические характеристики	МКФ 50Е
Масса/количество загружаемых электродов	250 кг – 5000 шт. стержневых электродов
Максимальная рабочая температура	0 – 400 °С
Рабочая мощность	4500 Ватт
Рабочее напряжение	380 – 400 Вольт
Высота	115 см (с электрической панелью 150 см)
Ширина	67 см
Длина	77 см
Вес	160 кг
Входной ток	21 А
Код изделия	8320100050

Технические характеристики	МКФ 2-20Е
Масса/количество загружаемых электродов	200 кг – 4000 шт.
Максимальная рабочая температура	0 – 400 °С
Рабочая мощность	3000 + 3000 Ватт
Рабочее напряжение	380 – 400 Вольт
Высота	140 см (с электрической панелью 165 см)
Ширина	60 см
Длина	75 см
Вес	175 кг
Входной ток	28 А
Код изделия	8320100520



ПЕЧИ ДЛЯ СУШКИ ЭЛЕКТРОДОВ / ФЛЮСА

Печи для сушки флюса

Технические характеристики	МКФ 50Т
Масса загружаемого флюса	50 кг
Максимальная рабочая температура	0 – 400 °С
Рабочая мощность	3000 Ватт
Рабочее напряжение	380 – 400 Вольт
Высота	115 см
Ширина	70 см
Длина	74 см (с электрической панелью 94 см) 115 кг
Вес	14 А
Входной ток	8320200050
Код изделия	



Технические характеристики	МКФ 250Т
Масса загружаемого флюса	250 кг
Максимальная рабочая температура	0 – 400 °С
Рабочая мощность	7500 Ватт
Рабочее напряжение	380 – 400 Вольт
Высота	120 см
Ширина	140 см (с электрической панелью 160 см)
Длина	85 см
Вес	230 кг
Входной ток	28 А
Код изделия	8320200250

Технические характеристики	МКФ 2-350Т
Масса загружаемого флюса	350 + 350 кг
Максимальная рабочая температура	0 – 400 °С
Рабочая мощность	4500 + 4500 Ватт
Рабочее напряжение	380 – 400 Вольт
Высота	160 см
Ширина	160 см (с электрической панелью 180 см)
Длина	80 см
Вес	390 кг
Входной ток	42 А
Код изделия	8320200350





Отрезные круги MAGMACUT



Отрезные круги **MAGMACUT** пригодны для сварных производственных процессов, обработки тонкого листового металла, профилей, труб и всех видов конструкционной стали (ST 37, 42, 52). Благодаря прочной конструкции обеспечивается длительный срок службы и экономия времени в процессах резки.



Код продукции	Категория	Размеры	Класс качества	Скорость вращения	Кол-во в упаковке	Кол-во в тарелке, шт.
813M111521	Плоский T41	115 x 2,5 x 22,23	4 1/2" x 3/32" x 7/8"	A 30 R BF макс. 13300 об./мин	50	400
813M111522	Вогнутый T42	115 x 2,5 x 22,23	4 1/2" x 3/32" x 7/8"	A 30 R BF макс. 13300 об./мин	50	400
813M112521	Плоский T41	125 x 2,5 x 22,23	5" x 3/32" x 7/8"	A 30 R BF макс. 12250 об./мин	50	400
813M112522	Вогнутый T42	125 x 2,5 x 22,23	5" x 3/32" x 7/8"	A 30 R BF макс. 12250 об./мин	50	400
813M111531	Плоский T41	115 x 3,0 x 22,23	4 1/2" x 1/8" x 7/8"	A 30 R BF макс. 13300 об./мин	50	200
813M111532	Вогнутый T42	115 x 3,0 x 22,23	4 1/2" x 1/8" x 7/8"	A 30 R BF макс. 13300 об./мин	50	200
813M112531	Плоский T41	125 x 3,0 x 22,23	5" x 1/8" x 7/8"	A 30 R BF макс. 12250 об./мин	50	200
813M112532	Вогнутый T42	125 x 3,0 x 22,23	5" x 1/8" x 7/8"	A 30 R BF макс. 12250 об./мин	50	200
813M118031	Плоский T41	180 x 3,0 x 22,23	7" x 1/8" x 7/8"	A 30 R BF макс. 8500 об./мин	25	150
813M118032	Вогнутый T42	180 x 3,0 x 22,23	7" x 1/8" x 7/8"	A 30 R BF макс. 8500 об./мин	25	150
813M123031	Плоский T41	230 x 3,0 x 22,23	9" x 1/8" x 7/8"	A 30 R BF макс. 6650 об./мин	25	100
813M123032	Вогнутый T42	230 x 3,0 x 22,23	9" x 1/8" x 7/8"	A 30 R BF макс. 6650 об./мин	25	100
813M111511	Плоский T41	115 x 1,0 x 22,23	4 1/2" x 1/25" x 7/8"	INOX A 60 T BF макс. 13300 об./мин	25	400

Отрезные круги MAGMACUT



Отрезные круги **MAGMACUT INOX PRO** пригодны для резки тонкого листового металла из нержавеющей стали (inox), а также труб и пластин из нержавеющей стали. Эта продукция, имеющая специальную зернистость и твердую структуру, демонстрирует высокую эффективность при резке материалов из нержавеющей стали.



Код продукции	Категория	Размеры	Класс качества	Скорость вращения	Кол-во в упаковке	Кол-во в тарелке, шт.
813MP11511	Плоский T41	115 x 1,0 x 22,23	4 1/2" x 1/25" x 7/8"	INOX PRO A 60 T BF макс. 13300 об./мин	25	400
813MP12511	Плоский T41	125 x 1,0 x 22,23	5" x 1/25" x 7/8"	INOX PRO A 60 T BF макс. 12250 об./мин	25	400
813MP18016	Плоский T41	180 x 1,6 x 22,23	7" x 1/16" x 7/8"	INOX PRO A 60 T BF макс. 8500 об./мин	40	320
813MP23019	Плоский T41	230 x 1,9 x 22,23	9" x 1/13" x 7/8"	INOX PRO A 60 T BF макс. 6650 об./мин	30	120



Шлифовальные круги MAGMAGRIND



Шлифовальные круги **MAGMAGRIND** обеспечивают эффективную обработку облоя и сварного валика и используются для шлифования низко- и высоколегированной стали, твердой и мягкой стали, а также материалов из нержавеющей стали.



Код продукции	Категория	Размеры		Класс качества	Скорость вращения	Кол-во в упаковке	Кол-во в таре, шт.
813M211567	T27	115 x 6,0 x 22,23	4 1/2" x 1/4" x 7/8"	A 24 R BF	макс. 13300 об./мин	25	100
813M212567	T27	125 x 6,0 x 22,23	5" x 1/4" x 7/8"	A 24 R BF	макс. 12250 об./мин	25	100
813M218067	T27	180 x 6,0 x 22,23	7" x 1/4" x 7/8"	A 24 R BF	макс. 8500 об./мин	25	60
813M218087	T27	180 x 8,0 x 22,23	7" x 5/16" x 7/8"	A 24 R BF	макс. 8500 об./мин	10	60
813M223067	T27	230 x 6,0 x 22,23	9" x 1/4" x 7/8"	A 24 R BF	макс. 6650 об./мин	10	40

Лепестковые диски MAGMAFLAP



Лепестковые диски **MAGMAFLAP** разной зернистости обеспечивают эффективную зачистку поверхностей таких материалов, как сварные металлы, легированная и нелегированная сталь, нержавеющая сталь и пр. Эффективной работе способствуют длительный срок службы и качество поверхности.

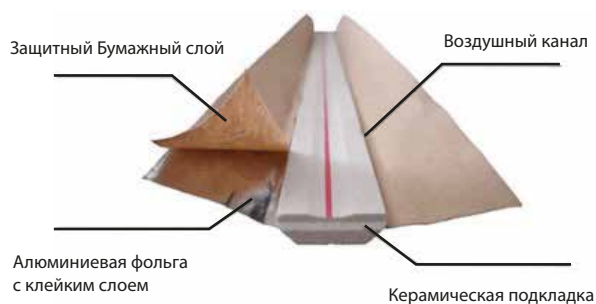


Код продукции	Категория	Размеры		Класс качества	Скорость вращения	Кол-во в упаковке	Кол-во в таре, шт.
813M31154A	AO FLAP	115 x 22	Konik	40 P	макс. 13300 об./мин	10	180
813M31156A	AO FLAP	115 x 22	Konik	60 P	макс. 13300 об./мин	10	180
813M31158A	AO FLAP	115 x 22	Konik	80 P	макс. 13300 об./мин	10	180
813M31154Z	ZR FLAP	115 x 22	Konik	40 P	макс. 13300 об./мин	10	180
813M31156Z	ZR FLAP	115 x 22	Konik	60 P	макс. 13300 об./мин	10	180
813M31158Z	ZR FLAP	115 x 22	Konik	80 P	макс. 13300 об./мин	10	180
813M31254A	AO FLAP	125 x 22	Konik	40 P	макс. 12250 об./мин	10	180
813M31256A	AO FLAP	125 x 22	Konik	60 P	макс. 12250 об./мин	10	180
813M31258A	AO FLAP	125 x 22	Konik	80 P	макс. 12250 об./мин	10	180
813M31254Z	ZR FLAP	125 x 22	Konik	40 P	макс. 12250 об./мин	10	180
813M31256Z	ZR FLAP	125 x 22	Konik	60 P	макс. 12250 об./мин	10	180
813M31258Z	ZR FLAP	125 x 22	Konik	80 P	макс. 12250 об./мин	10	180

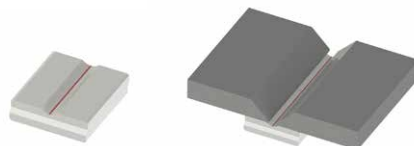
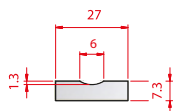
КЕРАМИЧЕСКИЕ ПОДКЛАДКИ

Преимущества применения

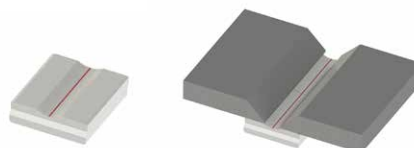
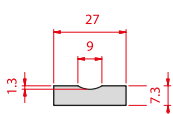
- Обеспечивают высокий сварной шов (сварной валик) в корневых проходах.
- Обеспечивают высокую эффективность заполнения.
- Значительно сокращают использование потолочной сварки со сложной сварочной позицией.
- Обеспечивают возможность выполнения односторонней сварки.



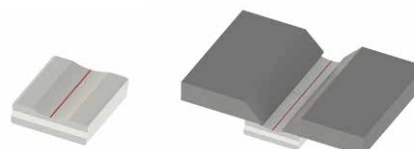
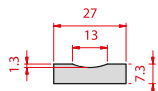
CB 11 - 060



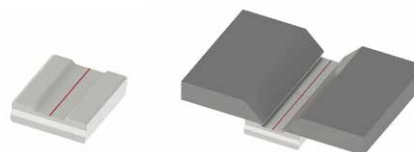
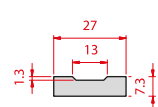
CB 11 - 100



CB 11 - 125



CB 21 - 150

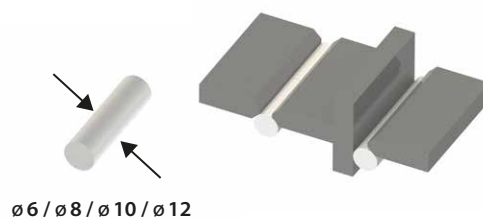


CB 50 - 60

CB 50 - 80

CB 50 - 100

CB 50 - 120



Код изделия	Наименование	Количество в упаковке, шт.	Ширина	Толщина	Ширина канавки	Глубина канавки	Длина	Тип
8110001106	CB 11-060	60 pcs.	27 mm	7.3 mm	6 mm	1.3 mm	600 mm	Плоская / с радиусной канавкой
8110001110	CB 11-100	60 pcs.	27 mm	7.3 mm	9 mm	1.3 mm	500 mm	Плоская / с радиусной канавкой
8110001112	CB 11-125	60 pcs.	27 mm	7.3 mm	13 mm	1.3 mm	500 mm	Плоская / с радиусной канавкой
8110002115	CB 21-150	60 pcs.	27 mm	7.3 mm	13 mm	1.3 mm	500 mm	Плоская / с прямоугольной канавкой
8110005006	CB 50 - 60	150 pcs.	-	6 mm	-	-	500 mm	Круглая
8110005008	CB 50 - 80	120 pcs.	-	8 mm	-	-	500 mm	Круглая
8110005010	CB 50 - 100	100 pcs.	-	10 mm	-	-	500 mm	Круглая
8110005012	CB 50 - 120	90 pcs.	-	12 mm	-	-	500 mm	Круглая

УГОЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ ДЛЯ РЕЗКИ И СТРОЖКИ



Угольные электроды, которые могут работать при высоких значениях тока и обеспечивают простую и быструю резку толстых металлов, одновременно с этим также используются для строжки до 25 мм за один проход в зависимости от используемого диаметра. Преимущество контроля за образованием трещин во время строжки является оптимальным методом для устранения поврежденных углов и ненужных накоплений.

Наименование изделия	Код изделия	Размеры изделия	Product Form
Угольные электроды для резки и строжки	812K001K20	5.0 x 305 mm	Плоский
	812K002K20	6.5 x 305 mm	Плоский
	812K003K21	8.0 x 305 mm	Плоский
	812K004K20	9.5 x 305 mm	Плоский
	812K004K21	10.0 x 305 mm	Плоский
	812K005K22	11.0 x 305 mm	Плоский
	812K006K23	13.0 x 305 mm	Плоский
	812K109K26	9.0 x 355 mm	Плоский
	812K112K26	16.0 x 355 mm	С дополнением
	812K116K22	10.0 x 430 mm	С дополнением
	812K117K23	11.0 x 430 mm	С дополнением
	812K118K25	13.0 x 430 mm	С дополнением
	812K119K25	16.0 x 430 mm	С дополнением
	812K119K25	16.0 x 430 mm	С дополнением
Зажим электрода	7908201000	1000 Amps	Пневматический



ГОРЕЛКИ

Горелки MIG / MAG и аксессуары

Длительный срок службы обеспечивается благодаря промышленной конструкции, гарантирующей высокую мощность охлаждения, и группе стандартных высококачественных расходных материалов

Конструкция с крюком

В модели Lava MIG 50WR имеется опция кнопок, обеспечивающих функции настройки параметров.

Нескользящая эргономичная конструкция рукоятки обеспечивает простоту эксплуатации.

Каждый участок обеспечивает высокую подвижность с индивидуально разработанными точками соединения.



Регулятор давления



Нагреватель CO₂

Варианты управления (50WR)

7920000302



7920000304



Технические характеристики		Lava MIG 15	Lava MIG 25	Lava MIG 35	Lava MIG 40	Lava MIG 50W	Lava MIG 50WR
Ампер	CO ₂	150 A	200 A	270 A	320 A	500 A	500 A
Время непрерывной работы		%60	%60	%60	%60	%100	%100
Тип охлаждения		Воздушный	Воздушный	Воздушный	Воздушный	Водяной	Водяной
Коды изделий	Горелка 3 m	7021030150	7021030200	7021030350	7021030400	7021030500	7021230500
	4 m	7021040150	7021040200	7021040350	7021040400	7021040500	7021240500
	5 m	7021050150	7021050200	7021050350	7021050400	7021050500	7021250500
	Регулятор	7020001005					
	Нагреватель	7020009002					
Комплект**		7920000510	7920000520	7920000530	7920000540	7920000550	7920000560

** Комплект включает горелку, регулятор и нагреватель CO₂.

ГОРЕЛКИ

Горелки TIG и аксессуары

Длительный срок службы обеспечивается благодаря промышленной конструкции, гарантирующей высокую мощность охлаждения, и группе стандартных высококачественных расходных материалов.

Имеется опция группы кнопок для функций настройки параметров.

Нескользящая эргономичная конструкция рукоятки обеспечивает простоту эксплуатации.

Каждый участок обеспечивает высокую подвижность с индивидуально разработанными точками соединения.

Превосходная гибкость обеспечивается благодаря чехлу, выполненному из натуральной кожи.



Регулятор давления

Варианты управления

7910000003



7910000004



Технические характеристики			Lava TIG 20	Lava TIG 40W
Ампер	DC		180 A	380 A
	AC		150 A	270 A
Время непрерывной работы			%35	%100
Тип охлаждения			Воздушный	Водяной
Коды изделий	Горелка	4 m	7011040180	7011040380
		8 m	7011080180	7011080380
	Регулятор		7020001004	
	Комплект*		7910000510	7910000530

* Комплект включает горелку и регулятор.

Сварочные маски



МКМ 718 S

				
Solar Powered	100 x 60 mm Field of Vision	1 / 30.000 s Dimming Period	5 - 8 / 9 - 13 Dimming Degree	Lower Weight



МКМ 616 МА

				
Solar Powered	100 x 45 mm Field of Vision	1 / 30.000 s Dimming Period	9 - 13 Dimming Degree	Lower Weight



МКМ 616 S

				
Solar Powered	100 x 45 mm Field of Vision	1 / 30.000 s Dimming Period	9 - 13 Dimming Degree	Lower Weight

• Под нашим брендом Magmaweld, уделяющим большое внимание вопросу здоровья глаз, мы предоставляем вам, наши сварщики, сварочные маски, обеспечивающие чрезвычайную надежность в аспекте предотвращения яркого освещения при сварке с превосходной чувствительностью к свету согласно стандарту DIN 4 TM 1/1/1/2 EN 379.

Области применения:

- Дуговая сварка металлизированным электродом (SMAW) • TIG AC & DC • TIG PULSE AC & DC • MIG / MAG / CO₂ • MIG / MAG PULSE
- Плазменная резка (РАС) • Плазменная дуговая сварка (РАВ) • Воздушно-углеродная резка (САС – А) • Шлифование

Технические характеристики	МКМ 718 S	МКМ 616 МА / МКМ 616 S
Оптический класс	1/1/1/2	1/1/1/2
Поле зрения	100 x 60 mm	100 x 45 mm
Размеры картриджа	110.00 x 90.00 x 9.00 mm	110.00 x 90.00 x 9.00 mm
Степень затемнения	DIN 5 - 8 / 9 - 13	DIN 9 - 13
Управление затемнением	Наружное, переменное затемнение	Внутреннее, переменное затемнение
Датчики	4	2
Включение / Выключение	Автоматическое	Автоматическое
Блок питания	С солнечной батареей и сменной литиевой батареей	С солнечной батареей и сменной литиевой батареей
Время реакции	1 / 30.000 с. От светлого к темному	1 / 30.000 с. От светлого к темному
Время запаздывания	0.10 ~ 1.00 с. Кнопка переменной мощности	0.10 ~ 1.00 с. Кнопка переменной мощности
Рабочая чувствительность	≥ 5 A (DC); ≥ 5A (AC)	≥ 10 A (DC); ≥ 10A (AC)
Рабочая температура	- 10 °C ~ + 60 °C	- 10 °C ~ + 60 °C
Температура хранения	- 20 °C ~ + 70 °C	- 20°C ~ + 70 °C
Вес	500 г	480 г
Код продукции	8500405718	8500405616 / 8500405615

Сварочный спрей

Код: 8101000010



400 г

- В частности, при сварке MIG/MAG предотвращает налипание брызг к наконечнику сварочной горелки и к заготовке.
- Продлевает срок службы сварочного наконечника, контактного наконечника и газораспределителя.
- На обработанный металл можно наносить краску и маркировку.
- Является промышленной продукцией.
- Обеспечивает долгосрочную эксплуатацию.
- Негорючий.
- Не содержит силикон.

Защитная сварочная паста

Код: 8101000020



300 г

- Предотвращает налипание брызг на сварочную горелку при сварке MIG/MAG.
- Во время сварки горячий наконечник горелки необходимо погрузить в пасту на 2-3 мм.
- Защищает горелку и продлевает срок службы расходных материалов.
- Нетоксичен, не имеет запаха и не образует дыма.
- Защищает металлические поверхности от коррозии.
- Не расплавляется при комнатной температуре.
- Не относится к горючим и воспламеняющимся веществам.
- Не содержит силикон, ХВУ и растворители.

Жидкость для предотвращения облоя

Код: 8105000016



25 кг

- В частности, при сварке MIG/MAG предотвращает налипание брызг к наконечнику сварочной горелки и к заготовке.
- Продлевает срок службы сварочного наконечника, контактного наконечника и газораспределителя.
- Наносится на металлическую поверхность, которая будет приварена к заготовке, и предотвращает налипание брызг сварки к поверхности.
- Также может наноситься на участок сварки и наконечник горелки распылителем или щеткой.
- Не влияет на процесс покраски.
- Является промышленной продукцией.
- Обеспечивает долгосрочную эксплуатацию.
- Не относится к горючим и воспламеняющимся веществам.
- Не содержит силикон.

Охлаждающая жидкость - Coolant

Код: 8105028872



4 л

- Используется в системе охлаждения модуля плазменной резки.
- Продлевает срок службы плазменной горелки и расходных материалов.
- Повышает скорость и качество резки.
- Совместима с металлическими и неметаллическими деталями.

Травильная паста для нержавеющей стали

Код: 8105000131



2 кг

- Во время сварки поверхностей из нержавеющей стали или под воздействием излучения происходит нарушение пассивного слоя, находящегося на нержавеющей поверхности, что вызывает изменение цвета и окисление. Травильная паста Magmaweld Inox устраняет эти негативные воздействия на нержавеющую поверхность. Пасту следует нанести при помощи щетки на участки охлажденного материала с нарушенным пассивным слоем и измененным цветом и через 20-30 минут промыть водой.
- Быстрая реакция.
- Достижение однородного цвета без пожелтения.

Handwriting practice lines consisting of 30 horizontal lines.

Handwriting practice lines consisting of 30 horizontal lines.

МЫ ПРОИЗВОДИМ СВАРОЧНЫЕ РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ & ОБОРУДОВАНИЕ С 1957 года

МАГМАВЭЛД является ведущим мировым брендом в сварочной отрасли, организованной компанией "Заимоглу Холдинг". "Оерликон Кайнак Электродиан Санайи А.С." - старейшая компания группы, образованная в 1957 году. Компания приступила к производству первых сварочных электродов в Турции в 1959 году по лицензии от "Оерликон-Бёхле АГ".



(+90) 444 93 53
magmaweld.ru
russia@magmaweld.com