



Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: Oerlikon Kaynak
Elektrodlari ve San. A.S.
Organize Sanayi Bölgesi 2.Kisim
45030 MANISA
TÜRKEI

Schweißzusatz:	Stabelektrode	DB-Zulassungs-Nr.:	30.178.02
Markenbezeichnung:	EI 309 L	Geltungsdauer:	31.03.2023
Normbezeichnung:	DIN EN ISO 3581-A-E 23 12 L R (1.4332)		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 ¹⁾:	1.2 mit 8.1
Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:	111
Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:	PA, PB, PC, PD, PE, PF
Stromart und Polung:	= (+)
Durchmesserbereich:	2,0 – 5,0 mm
Bemerkungen/Schweißbedingungen:	./.

Kirchmöser, den 08.04.2020


.....
(Dip.-Ing. (FH) Kupiec - Leiter Zertifizierungsstelle)

- 1) Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.
- 2) Grundlage für die Zertifizierung ist die VA 918 490, auf Basis der DIN EN 14532-1-3