



**Zulassungszertifikat  
für  
Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe**

**Hersteller:** Oerlikon Kaynak  
Elektrodlari ve San. A.S.  
Organize Sanayi Bölgesi 2.Kisim  
45030 MANISA  
TÜRKEI

<b>Schweißzusatz:</b>	Stabelektrode	<b>DB-Zulassungs-Nr.:</b>	10.178.07
<b>Markenbezeichnung:</b>	ESB 52	<b>Geltungsdauer:</b>	31.03.2026
<b>Normbezeichnung:</b>	DIN EN ISO 2560-A-E 42 5 B 42 H5		

**Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:**

<b>Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 <sup>1)</sup>:</b>	1.2
<b>Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:</b>	111
<b>Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:</b>	PA, PB, PC, PD, PE, PF
<b>Stromart und Polung:</b>	= (+)
<b>Durchmesserbereich:</b>	2,5 – 5,0 mm
<b>Bemerkungen/Schweißbedingungen:</b>	./.

Kirchmöser, den 23.03.2023

  
.....  
(Dip.-Ing. (FH) Kopyiec - Leiter Zertifizierungsstelle )

- 1) Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.
- 2) Grundlage für die Zertifizierung ist die VA 918 490, auf Basis der DIN EN 14532-1-3