DB Systemtechnik
Zertifizierungsstelle für Schweißzusätze
14774 Brandenburg-Kirchmöser

# Zulassungszertifikat
# für
# Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

**Hersteller:** Oerlikon Kaynak
Elektrodlari ve San. A.S.
Organize Sanayi Bölgesi 2.Kisim
45030 MANISA
TÜRKEI

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Schweißzusatz:** | SG-Drahtelektrode | **DB-Zulassungs-Nr.:** | 42.178.07 |
| **Markenbezeichnung:** | MAGMAWELD MG 2 | **Geltungsdauer:** | 31.03.2029 |
| **Normbezeichnung:** | DIN EN ISO 14341-A-G 42 4 M21 3Si1/ G 42 3 C1 3Si1 | | |

**Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:**

| | |
|---|---|
| **Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608** [1]**:** | Mit den Prozessgasen nach DIN EN ISO 14175 - C1, M2, M3:<br>2.1 (ReH ≤ 420 MPa) |
| **Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:** | 135 |
| **Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:** | PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG |
| **Stromart und Polung:** | = (+) |
| **Durchmesserbereich:** | 0,6 - 2,0 mm |
| **Bemerkungen/Schweißbedingungen:** | ./. |

**Kirchmöser, den 20.04.2026**

Kupiec
.....
(Dip.-Ing. (FH) Kupiec – Leiter Zertifizierungsstelle )

1) Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.

2) Grundlage für die Zertifizierung ist die VA 918 490, auf Basis der DIN EN 14532-1-3